33010 HW Verstellnuter

Mit Zwischenringen = 0,1 mm steigend

Glatter Grundkörper

Abgesetzter Grundkörper

Anwendung:	Nuten in Holzwerkstoffen, längs und quer zur Faser
Werkstoff:	Holz und Holzwerkstoff mit und ohne Beschichtung
Maschine:	Tischfräsmaschine und Formatbearbeitungsmaschine
Ausführung:	HW-bestückt, mit Räumerschneiden flach und oben und unten liegenden Vorschneidern, umfang- und flankenschneidend
Zahn:	HW
Betriebsart:	MAN

Glatter Grundkörper

D mm	B mm	d mm	Z	d (max) mm	n (max) min^{-1}	t (max) mm	Bestell-Nr.
120	1,8-3,4	30	6+6	30	6.000 - 12.000	12	10001957
120	2,2-4	30	6+6	30	6.000 - 12.000	15	10001958
140	2,2-4	30	6+6	30	6.000 - 12.000	15	10001960

Abgesetzter Grundkörper

D mm	B mm	d mm	Z	d (max) mm	n (max) min^{-1}	t (max) mm	LZ	Bestell-Nr.
140	2,5-4,8	30	4 / V4	bis 50	5.500 - 9.500	15	◊	10023859
150	4-7,5	30	4 / V4	bis 50	5.100 - 9.000	35	◊	10009619
150	7,5-14	30	4 / V4	bis 50	5.100 - 9.000	35	◊	10009622
160	10-19	30	4 / V4	bis 50	4.800 - 8.300	40	◊	40004980