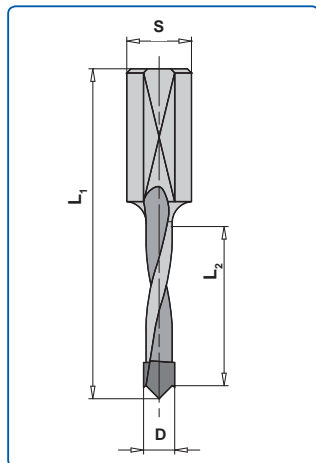
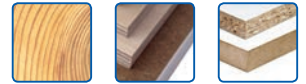


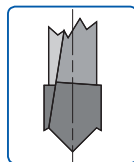
# 51010 | HW Extreme Dübelbohrer mit runden Vorschneidern

## Zylinderschaft 10 mm

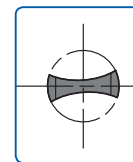


**Anwendung:** Einsatz in Spannfuttern, Reduzierfuttern etc., auf Dübellochbohrmaschinen und CNC-Maschinen; zum Bohren von Sacklöchern in Massivholz, Holzwerkstoffen usw., auch in beschichteter Ausführung; **sehr gute Lochkanten und lange Standzeiten in schwierigen Holzwerkstoffen**

**Ausführung:** Hartmetall-Schneidkopf mit Zentrierspitze, die von einem Spitzenwinkel gebildet wird und zwei negativ angeschliffenen Vorschneidern; vergrößerte Spannuten, Spiralteil kunststoffbeschichtet. Zylinderschaft mit Spannfläche und Tiefeneinstellschraube  
**HW Feinstkorn**



Stabil ausgebildete Zentrierspitze und verstärkte Vorschneider bringen erhöhte Standzeiten



Vergrößerte Spannuten. Die geringere Kerndicke im Zentrierspitzenbereich reduziert die Vorschubkraft und verbessert den Spantransport

### Bohrerlänge 57,5 mm

	D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.
TOP	5	27	57,5	10x27	li	10191688
TOP	5	27	57,5	10x27	re	10191690
TOP	6	27	57,5	10x27	li	10191692
TOP	6	27	57,5	10x27	re	10191693
TOP	8	27	57,5	10x27	li	10191694
TOP	8	27	57,5	10x27	re	10191695
TOP	10	27	57,5	10x27	li	10191697
TOP	10	27	57,5	10x27	re	10174771

### Bohrerlänge 70,0 mm

	D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.
TOP	5	35	70,0	10x30	li	10137124
TOP	5	35	70,0	10x30	re	10136222
TOP	6	35	70,0	10x30	li	10189593
TOP	6	35	70,0	10x30	re	10189592
TOP	8	35	70,0	10x30	li	10136225
TOP	8	35	70,0	10x30	re	10136224
TOP	10	35	70,0	10x30	li	10158020
TOP	10	35	70,0	10x30	re	10158019