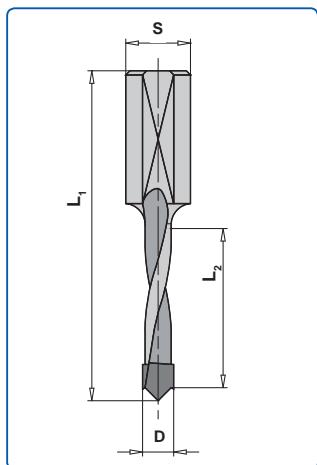


51010 | HW Extreme Dübelbohrer mit runden Vorschneidern

Zylinderschaft 10 mm



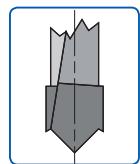
Anwendung:

Einsatz in Spannfuttern, Reduzierfuttern etc., auf Dübelbohrmaschinen und CNC-Maschinen; zum Bohren von Sacklöchern in Massivholz, Holzwerkstoffen usw., auch in beschichteter Ausführung; **sehr gute Lochkanten und lange Standzeiten in schwierigen Holzwerkstoffen**

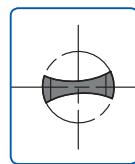
Ausführung:

Hartmetall-Schneidkopf mit Zentrierspitze, die von einem Spitzenwinkel gebildet wird und zwei negativ angeschliffenen Vorschneidern; vergrößerte Spannuten, Spiralteil kunststoffbeschichtet. Zylinderschaft mit Spannfläche und Tiefeneinstellschraube

HW Feinstkorn



Stabil ausgebildete Zentrierspitze und verstärkte Vorschneider bringen erhöhte Standzeiten



Vergrößerte Spannuten. Die geringere Kerndicke im Zentrierspitzenbereich reduziert die Vorschubkraft und verbessert den Spantransport

Bohrerlänge 57,5 mm

	D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.
TOP	5	27	57,5	10x27	li	10191688
TOP	5	27	57,5	10x27	re	10191690
TOP	6	27	57,5	10x27	li	10191692
TOP	6	27	57,5	10x27	re	10191693
TOP	8	27	57,5	10x27	li	10191694
TOP	8	27	57,5	10x27	re	10191695
TOP	10	27	57,5	10x27	li	10191697
TOP	10	27	57,5	10x27	re	10174771

Bohrerlänge 70,0 mm

	D mm	L2 mm	L1 mm	Schaft mm	Re/Li	Bestell-Nr.
TOP	5	35	70,0	10x30	li	10137124
TOP	5	35	70,0	10x30	re	10136222
TOP	6	35	70,0	10x30	li	10189593
TOP	6	35	70,0	10x30	re	10189592
TOP	8	35	70,0	10x30	li	10136225
TOP	8	35	70,0	10x30	re	10136224
TOP	10	35	70,0	10x30	li	10158020
TOP	10	35	70,0	10x30	re	10158019