

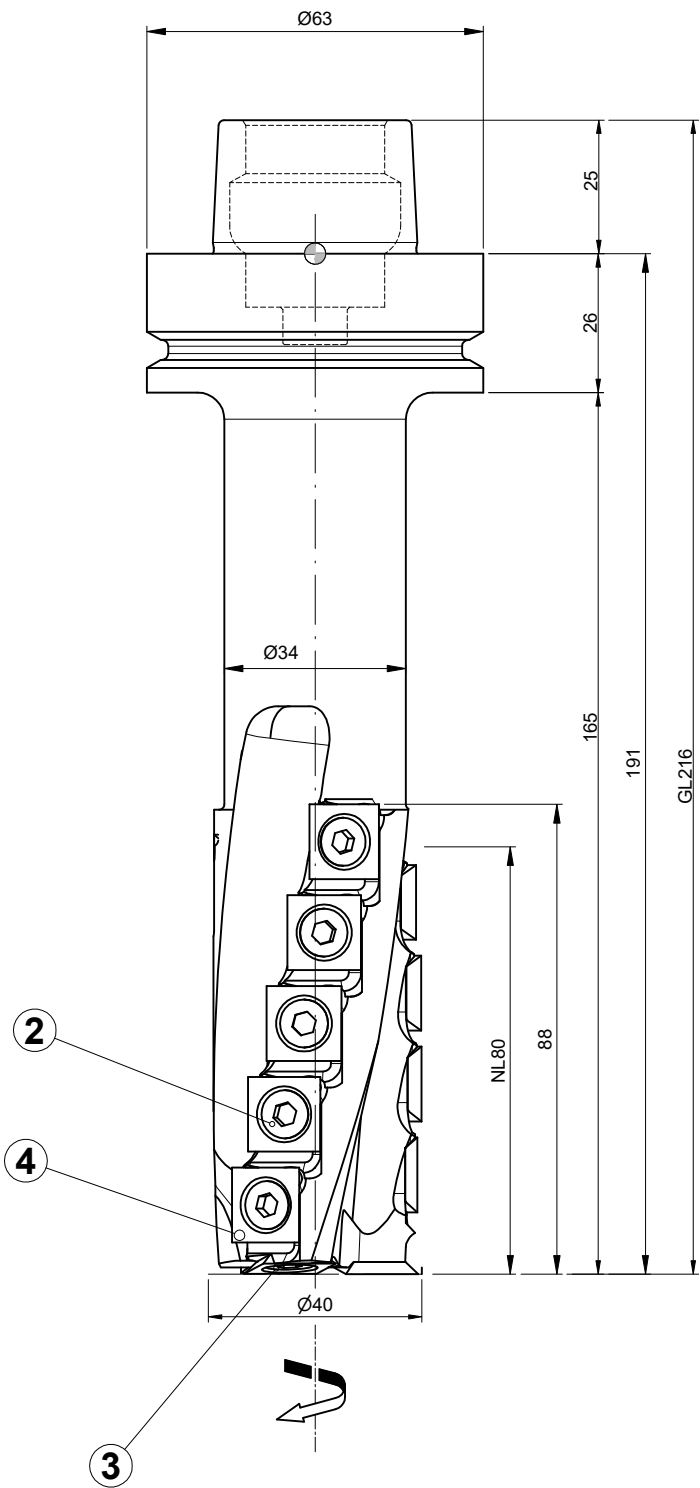
VORSCHUBART	
MECH. VORSCHUB	☒
MAN. VORSCHUB	☐

DREHZAHLBEREICH	
n max. 16.000 U/min	

Material für Grundkörper		
Stahl	☒	Aluminium

Fräsen:
Einsatzdrehzahl: 14.000 U/min
Vorschub - 12m/min

Bohren:
Einsatzdrehzahl: 2.000 U/min
Vorschub 1m/min



Pos.	Stk.	Bauteilnummer	Beschreibung
1	1	GK.63428.3	
2	14	VS Schraube M6x10 Torx T20	für Umfangsschneiden
3	2	VS Schraube M6x8 Torx T20	für Querschneiden
4	16	VT 14x14x2.0	

artifex UG

WM Spiralschaftfräser

Z3



A-4715 Taufkirchen / Tr.
 WILDORF 25
 TELEFON (07733) 7583

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
 www.aigner-werkzeuge.at

DATUM: 13.12.2022
 NAME: J.Hörmanseder

Blattformat: A3
 M=1:1

KW.63427.3