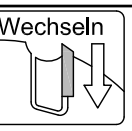
PM - Abplattfräser auf Fräsdorn

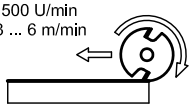
C210

Schneidstoff	Zähnezahl	Vorschub	Wechseln
HW	Z 2	MEC	



EINSATZDATEN

Drehzahl n = 8.500 U/min
Vorschub vf = 3 ... 6 m/min
Gegenlauf



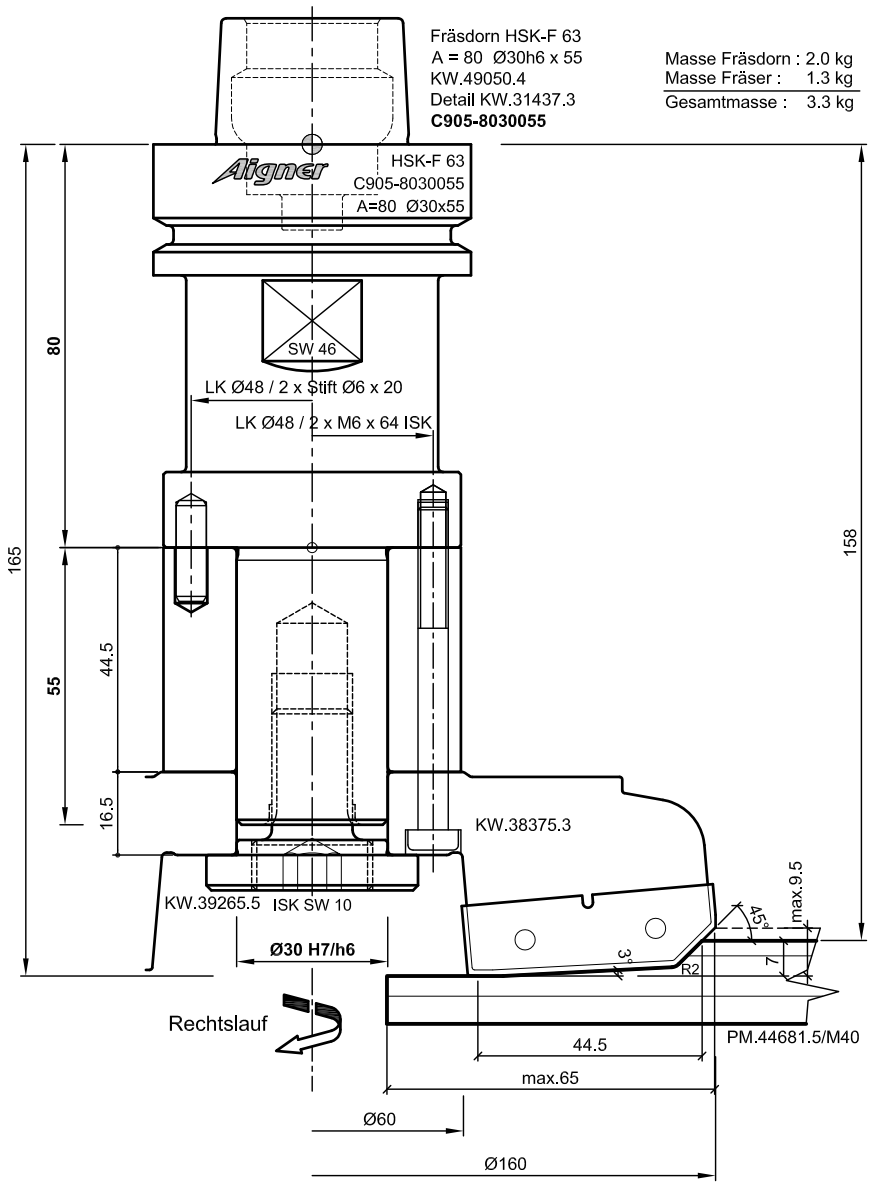
VORSCHUBART	
MECH. VORSCHUB	X
MAN. VORSCHUB	

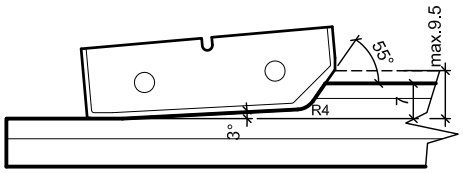
DREHZAHLBEREICH
n max 8.800 U/min

Material für Grundkörper			
Stahl		Aluminium	X

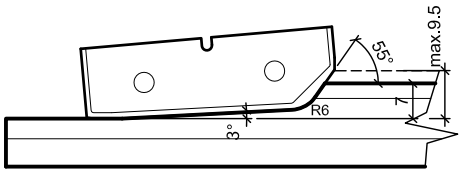
Fräsdorn HSK-F 63
A = 80 Ø30h6 x 55
KW.49050.4
Detail KW.31437.3
C905-8030055

Masse Fräsdorn : 2.0 kg
Masse Fräser : 1.3 kg
Gesamtmasse : 3.3 kg





PM.49873.5/M40



PM.44683.5/M40

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer	
Abplattfräser	1	Ø160 x 50 x 30	1	C210-1	○
Fräsdorn HSK-F63	1	A = 80 Ø30h6 x 55 montiert	1	C210-1-F2*	○

Ersatzteile					
Profilmesser R2	2	50 x 17 x 2.0	4	PM.44681.5/M40	○
Profilmesser R4 (Option)	2	50 x 17 x 2.0	4	PM.49873.5/M40	○
Profilmesser R6 (Option)	2	50 x 17 x 2.0	4	PM.44683.5/M40	○
Schraube Hauptschneide	4	Zylinderschr. T40 M8x21	10	KW.09697.5	●
Schraube Hauptschneide	2	Zylinderschr.mit ISK M4x6	10	KW.44249.5	●

* Auch als Sonderwerkzeug mit anderen Fräsdornen lieferbar.Erforderliche Bestellangaben siehe Blatt C000-1.

Aigner WERKZEUGE
e-mail:office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

○ Kurzfristig lieferbar ● Ab Lager lieferbar
MBM... Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4** M=1:1.5
Zchng.-Nr. KW.42100.4 | 02

C210-1-F2