

| | | |
|---------------------------|--------------------------|------------------------|
| Schneidstoff DP | Zähnezahl Z2+2 | Vorschub MEC |
|---------------------------|--------------------------|------------------------|

Ausführung:

- Körper aus Stahl; mit DP-Bohrschneide
- Zwei Umfangschneiden in 4 Spannuten; mit Achswinkel
- Schneidelemente mit DP (DIA) bestückt
- Nutschafffräser mit austauschbaren DP-Schneiden
- Tiefe Spanräume für bessere Späneerfassung
- Schaffpassung h6

Anwendung:

- Nuten, Fügen, Falzen, Formatieren (Trennfräsen)

Werkstückstoff:

- Plattenwerkstoffe: insbesondere melamin-beschichtete und furnierte Spanplatten, MDF, Multiplex, Sperrhölzer, Hartholz

Maschine:

- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

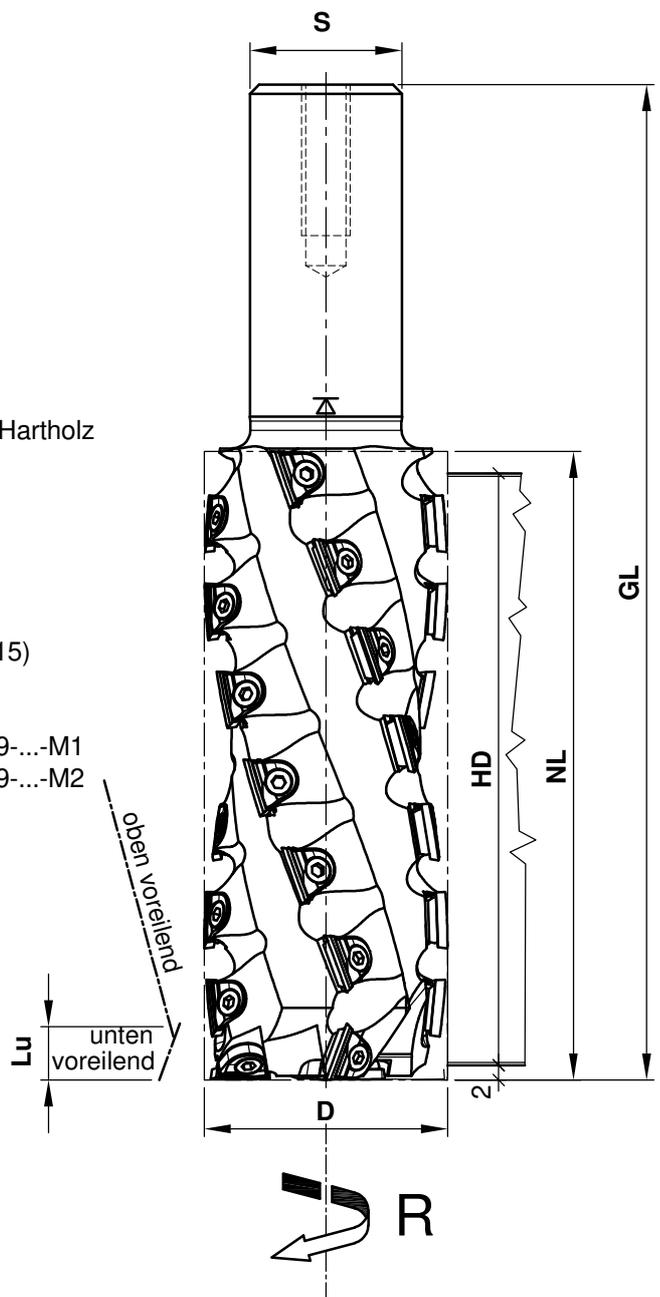
- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube
- Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915) ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C239-...-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C239-...-M2
- Grundkörper inkl. DP-Schneiden
- Griffschlüssel Torx T10

Besonderheit:

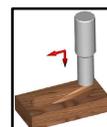
- Durchmesserkonstanter Nutschafffräser
- Schneiden vor Ort austauschbar
- Für 5-Achs-BAZ geeignet die beim „Bahnenfräsen“ keine Möglichkeit zur Radiuskorrektur haben.
- Für verschiedene Vorschubgeschwindigkeiten geeignet.
- Sehr gute Spanabfuhr.
- für besondere Schnittigkeit sind zwei unterschiedliche Schneidelement-Typen verbaut

Zusatzinformation:

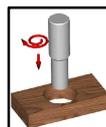
- Zum Wechseln der Schneide wird ein Drehmomentschlüssel empfohlen (siehe C986-FT1810)

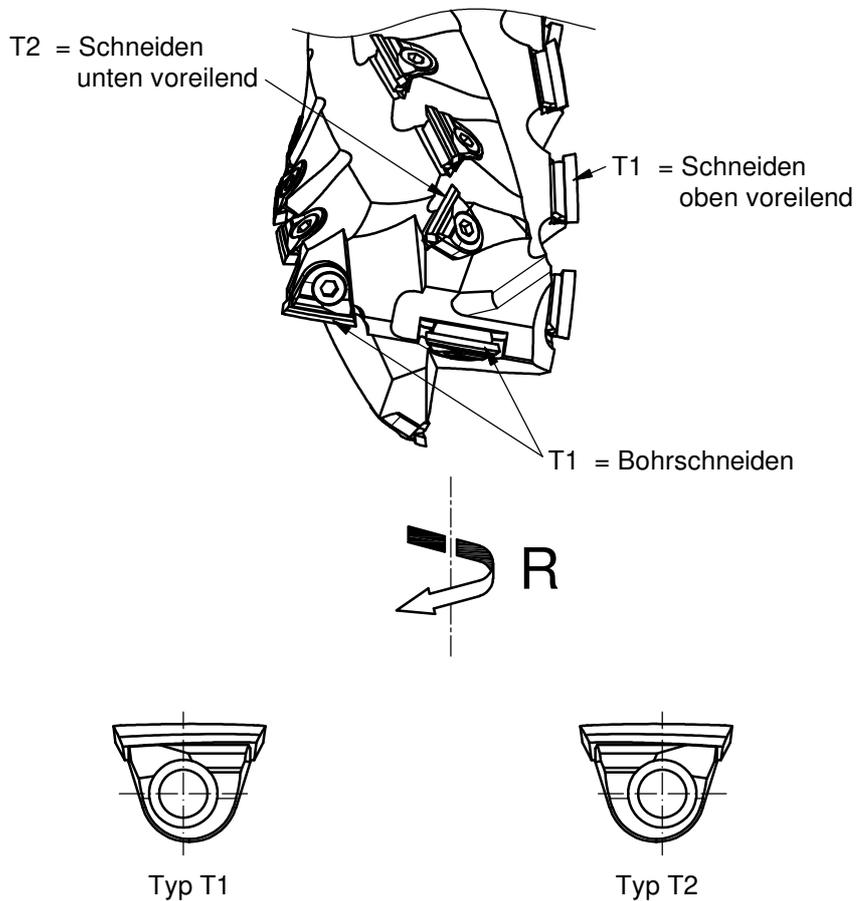


fliegendes Einbohren



zirkulares Einbohren





| D | NL | GL | Lu | HD | S | Z | R/L | n max. | Artikelnummer |
|----|-------|-----|----|-----|----|---------|-----|--------|----------------|
| 40 | 104.2 | 165 | 10 | 100 | 25 | 2x14+2Q | R | 22000 | C239-24010425R |
| 40 | 38.5 | 100 | 10 | 35 | 25 | 2x5+2Q | R | 22000 | C239-2403825R |

| Ersatzteile | | | | |
|------------------|------|---------------------------|-----|---------------|
| Bezeichnung | Stk. | Abmessung | MBM | Artikelnummer |
| Wechselmesser-T1 | 1 | 10x8x2.5 | 2 | KW.31728.7/B |
| Wechselmesser-T2 | 1 | 10x8x2.5 | 2 | KW.31727.7/B |
| Klemmschraube | 1 | Senkkopfschraube M3x6 T10 | 10 | KW.15714.7 |

| | | | |
|--|---------------------------------|------------------------|-----------------|
|  <p>e-mail:office@aigner-werkzeuge.at www.aigner-werkzeuge.at</p> | Z.....Zähnezahl | Blattformat: A4 | alle Maße in mm |
| | n max.....max. Drehzahl (U/min) | Zchnng.-Nr. KW.42392.4 | 01 |
| MBM.....Mindestbestellmenge | C239-2-1 | | |