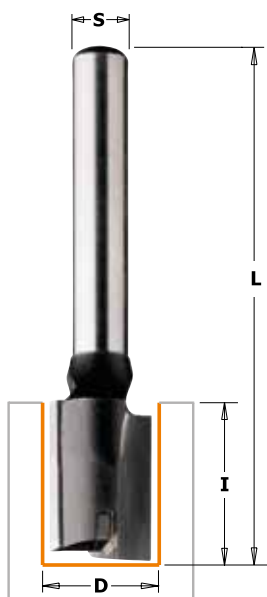
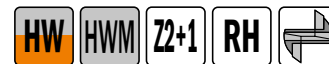
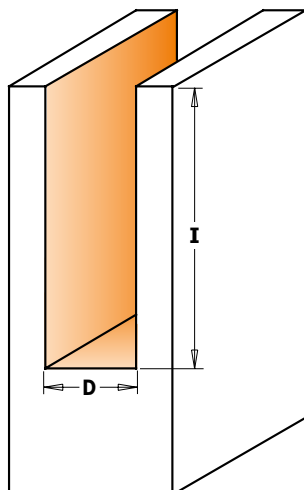


Nutfräser, Z2+1

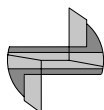


Die zusätzliche Stirnschneide zum Eintauchen ermöglicht eine größere Einsatzvielfalt des Fräsers. 2 HW Schneiden + 1 HW Stirnschneide (Z2+1), Stirnschneide zum Eintauchen.

ANWENDUNG: Zum Einbohren und Konturenfräsen in Massivholz, Holz- und Plattenwerkstoffen.



Durch die zusätzliche Bohrschneide sind diese Fräser besonders zum Eintauchen geeignet.



D mm	I mm	L mm	Bestell-Nr. S = Ø 12 mm
10	35	90	C177.100.11
12	35	90	C177.120.11
12	50	100	C177.121.11
14	35	90	C177.140.11
16	35	90	C177.160.11
16	60	110	C177.161.11
18	35	90	C177.180.11
18	60	110	C177.181.11
20	35	90	C177.200.11
22	35	90	C177.220.11
24	35	90	C177.240.11
25	35	90	C177.250.11
26	35	90	C177.260.11
28	35	90	C177.280.11
30	35	90	C177.300.11
35	35	90	C177.350.11

D mm	I mm	L mm	Bestell-Nr. S = Ø 8 mm
•3	10	55	C174.030.11
•4	10	55	C174.040.11
•5	12	55	C174.050.11
•6	14	55	C174.060.11
•7	20	55	C174.070.11
8	20	55	C174.080.11
8	30	70	C174.081.11
8	40	90	C174.082.11
9	20	55	C174.090.11
10	20	60	C174.100.11
10	30	70	C174.102.11
10	40	90	C174.101.11
11	20	60	C174.110.11
12	20	60	C174.120.11
12	30	70	C174.122.11
12	40	90	C174.121.11
13	20	60	C174.130.11
14	20	60	C174.140.11
14	30	70	C174.142.11
14	40	90	C174.141.11
15	20	60	C174.150.11
16	20	70	C174.160.11
16	30	70	C174.162.11
16	40	90	C174.161.11
18	20	70	C174.180.11
18	30	70	C174.181.11
18	40	80	C174.182.11
19	20	70	C174.190.11
20	20	70	C174.200.11
20	30	70	C174.201.11
20	40	90	C174.202.11
22	20	70	C174.220.11
22	30	70	C174.221.11
22	40	90	C174.222.11
23,5	20	70	C174.235.11
24	20	70	C174.240.11
24	30	70	C174.241.11
24	40	90	C174.242.11
25	20	70	C174.250.11
26	20	70	C174.260.11
26	30	70	C174.261.11
28	20	70	C174.280.11
28	30	70	C174.281.11
29	20	70	C174.290.11
30	20	70	C174.300.11

• Die Fräser bis Ø 7 mm bestehen aus Vollhartmetall (VHW)