CMT Vollhartmetallfräser

Vollhartmetallfräser DLCS Chrombeschichtet, positive und negative Spiralschneiden [C190.41]



[C190, C198







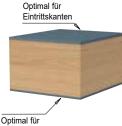


Zusätzlich DLCS Chrombeschichtet für eine erhöhte Standzeit

Hergestellt aus hochwertigem Feinstkornhartmetall haben diese Vollhartmetallfräser eine besonders lange Lebensdauer und ermöglichen durch ihr feines und eng toleriertes Schliffbild feinste Kanten. Die Spiralform der Werkzeuge sorgt für einen sehr guten Spanauswurf sowie niedrige Arbeitstemperaturen

ANWENDUNG: Zur Bearbeitung von Massivholz, Weichholz, Sperrholz sowie Holz- und Plattenwerkstoffen

D mm	I mm	I ₁	L mm	Z	Bestell-Nr. S = Ø 8 mm	Bestell-Nr. S = Ø 12 mm	
8	32	7	80	2+2	C190.080.41		
10	32	7	80	2+2	C190.100.41		
10	42	7	90	2+2	C190.101.41		
12	42	7	90	2+2		C190.120.41	
12	52	7	100	2+2		C190.121.41	
12	25,4	5,2	83	3+3		C190.320.41	



Die DLCS Chrombeschichtung bietet zahlreiche Vorteile:

- · Erhöht die Standzeit
- Minimale Beschichtungsstärke (2-4 µm) für perfekt scharfe Schneidkanten
- Reduziert die Reibung (Reibungskoeffizient 0,1-0,2)
- Schützt das Werkzeug bis zu Temeraturen von 400°C