

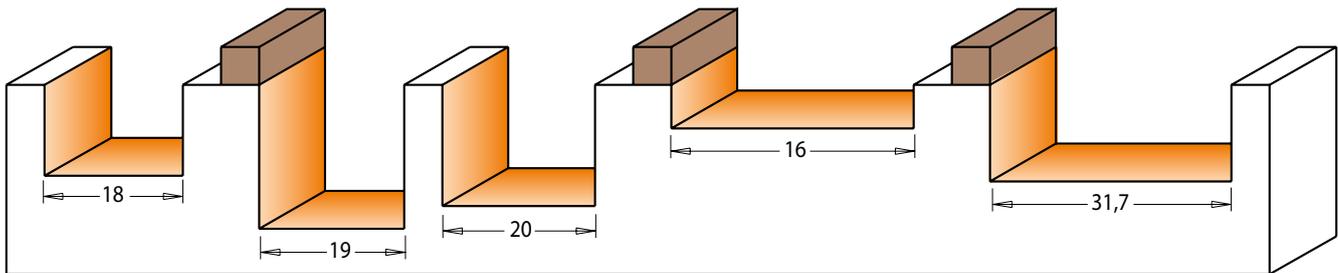
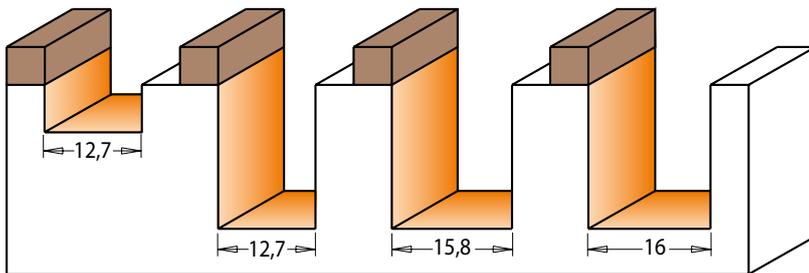
## Langlochnutfräser, negativ



Diese Fräser haben zwei dicke Hartmetall-Schneiden, die sorgfältig abgestimmt wurden, um sowohl saubere Flanken, als auch einen glatten, ebenen Boden der Fräsung zu erzielen. Die speziellen negativen Schnittwinkel verhindern Ausrisse.

**ANWENDUNG:** Der Fräser eignet sich besonders zur Bearbeitung von Massivholz und Plattenmaterialien. Das Schaft-Kugellager ermöglicht das Fräsen mit Schablone, um geschwungene Werkstücke zu bearbeiten – beispielsweise zum Fräsen von Buchstaben und Vorrichtungen sowie um andere Arbeiten nach Muster auszuführen.

**SICHERHEITSHINWEIS:** Die Schablone muss fest mit dem zu fräsenden Werkstück verbunden sein (z.B. verschraubt oder mit doppelseitigem Klebeband befestigt). Achten Sie bei der Auswahl des Fräasers auf die Frässtärke und den kleinsten auftretenden Kurvenradius. Wählen Sie den Fräser immer so kurz wie möglich und so dick wie nötig.



D mm	I mm	L mm	Bestell-Nr. S = Ø 6 mm	Bestell-Nr. S = Ø 8 mm	Bestell-Nr. S = Ø 12 mm	Ersatzteile		
12,7	19	54	C701.127.11	C901.127.11				
12,7	19	60			C901.627.11			
16	19	54	C701.160.11	C901.160.11				
18	16	48	C701.180.11	C901.180.11				
19	19	54	C701.190.11	C901.190.11				
20	16	48	C701.200.11	C901.200.11				
31,7	12,7	54			C901.817.11			
<b>Mit schaftseitigem Anlaufring</b>								
16	19	54		C901.160.11B		C791.025.00	C541.004.00	C991.056.00
19	19	54	C701.190.11B			C791.007.00	C541.003.00	C991.056.00