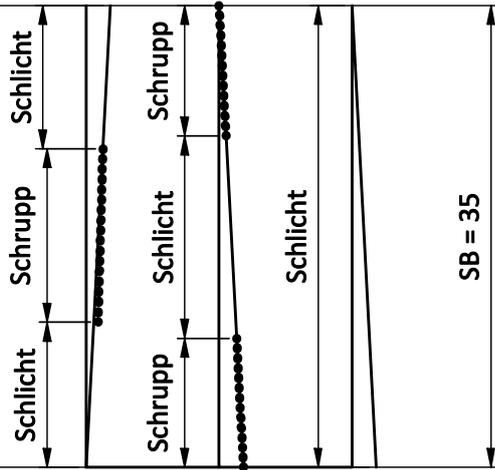
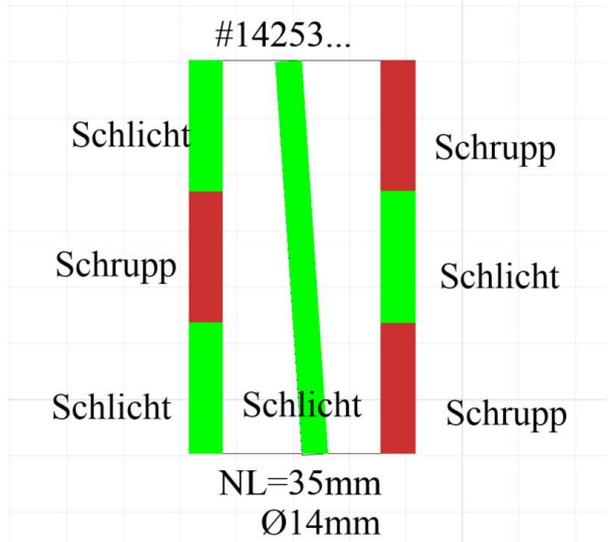
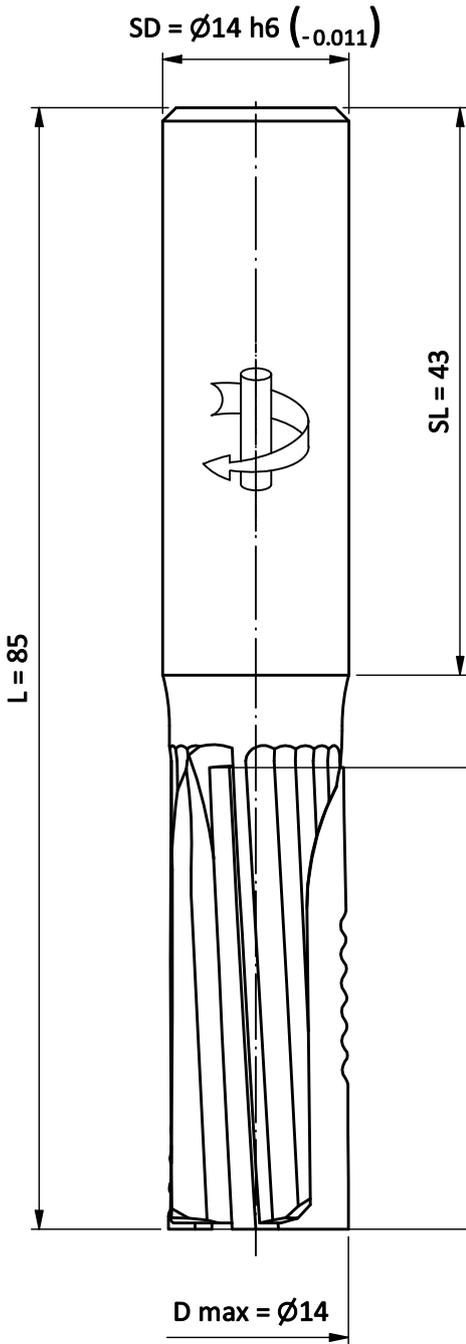


Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten

Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-m

bis 6	>6-30	>30-120	>120-400	400-1000
Nennm.	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5
Radlen	±0,5	±1	±2	±4
Winkel	±1°	±30'	±20'	±10'

Beschriftungstext:



Grundkörper = Hartmetall

Schneidstoff	<input type="checkbox"/>	WP
	<input type="checkbox"/>	VHW
	<input checked="" type="checkbox"/>	DP
	<input type="checkbox"/>	_____
Vorschub	<input type="checkbox"/>	MAN
	<input checked="" type="checkbox"/>	MEC
Drehrichtung	<input checked="" type="checkbox"/>	Rechts
	<input type="checkbox"/>	Links
Drehzahl n max	24.000	1/min

Kurzzeichen	Bedeutung	Abmessung	Einheit
D max	IST-Durchmesser	14	mm
SB	Schnittbreite	35	mm
L	Gesamtlänge Werkzeug	85	mm
SD	Schaftdurchmesser	14	mm
SL	Schaftlänge	43	mm
LA	A-Maß		mm

Diatec-TRIO

Z=3+1 wechselseitig Schrupp/Schlicht



Auftragsnummer	Artikel-/ Zeichnungsnummer 14253-9-159-R
----------------	---

Position - Auftrag	Prüfer:	Datum:
--------------------	---------	--------