



Diatec-TRIO-Schruppfräser

Diatec-TRIO-Schruppfräser Z3

D [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	L ₁ [mm]	S [mm]	Bestellnummer	
12	10	19	70	12	14256-9-12102-R	●
12	15	24	70	12	14256-9-12152-R	○
12	20	29	75	12	14256-9-12202-R	●
12	25	34	80	12	14256-9-12252-R	○
14	15	23	70	14	14256-9-14151-R	○
14	20	28	75	14	14256-9-14201-R	○
14	25	33	80	14	14256-9-14251-R	●
16	10	25	80	16	14256-9-16103-R	○
16	15	30	80	16	14256-9-16153-R	●
16	20	30	80	16	14256-9-16203-R	○
16	25	30	80	16	14256-9-16253-R	●
16	30	35	85	16	14256-9-16303-R	○
16	35	40	90	16	14256-9-16353-R	●
20	10	15	85	16	14256-9-20105-R	○
20	15	20	85	16	14256-9-20155-R	○
20	20	25	85	20	14256-9-20205-R	○
20	25	30	90	20	14256-9-20255-R	○
20	30	35	95	20	14256-9-20305-R	○

● auf Lager ○ auf Anfrage

Ausführung:

- DP-bestückter Schneidenträger aus VHW
- drei wechselseitig angeordnete Umfangsschneiden mit DP-Einbohrschneide
- Schruppgeometrie
- mehrmals nachschärfbar

Anwendung:

- zum Schruppen, Nuten, Formatieren, Trennen (Nesting) und Falzen von besonders abrasiven Werkstückstoffen
- geeignet für axiales und schräges Eintauchen
- mechanischer Vorschub

Werkstückstoff:

- Plattenwerkstoffe (Spanplatte, MDF, Multiplex)
- Duroplaste (CFK, GFK, Epoxidharze)
- HPL (TRESPA®, Laminate, RESOPAL®)
- Mineralwerkstoffe (Corian)
- Gipsfaserplatten
- Massiv- und Leimholz