

12550

D mm	L ₂ mm	L ₁ mm	B.H. mm	Schaft mm	Bestellnummer
12*	25	70	3,0	12 x 35	12550-8-12252-R
16	35	95	3,0	16 x 45 m. E. M 6	12550-8-16353-R

Ausführung

- * Grundkörper aus Stahl oder Schwermetall(*)
- * Stahlgrundkörper vernickelt
- * HW-Einbohrschneide
- * achsgerader Schnitt
- * mehrmals nachschärfbar

Anwendung

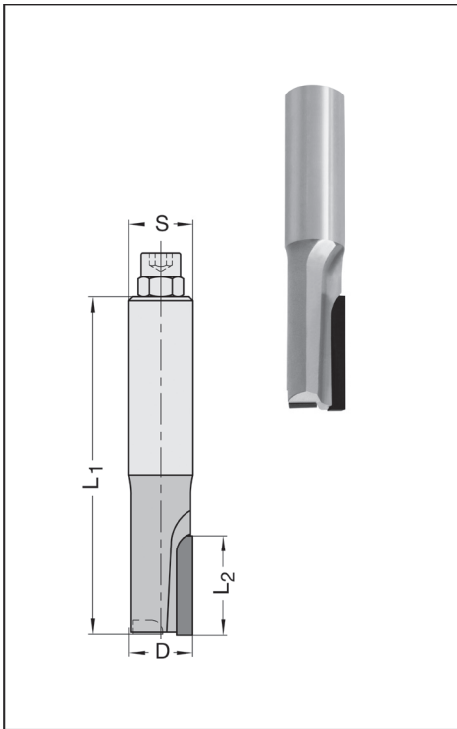
- * Nuten, Formatieren, Trennen und Falzen von klassischen Holzwerk- und Kunststoffen (HPL, Trespa, Corian)
- * geeignet für axiales und schräges Eintauchen

Besondere Vorteile

- * Dianova-Plattensitz
- * absatzfreier Schnitt

Einsatzempfehlung:

- * Holzwerkstoffe: n = 18 000 - 24 000 min⁻¹, v_f = 2 - 8 m/min
- * Kunststoffe: n = 18 000 - 24 000 min⁻¹, v_f = 1 - 4 m/min



Dianova-PLUS

12660

D mm	L ₂ mm	L ₄ mm	L ₁ mm	B.H. mm	Schaft mm	Bestellnummer
16	33*	9,5	100	3,0	20 x 55 m. E. M 8	12660-8-16285-R
18	33*	9,5	100	3,0	25 x 55 m. E. M 8	12660-8-18286-R
18	43*	9,5	110	3,0	25 x 55 m. E. M 8	12660-8-18386-R
18	53*	9,5	120	3,0	25 x 55 m. E. M 8	12660-8-18486-L
18	53*	9,5	120	3,0	25 x 55 m. E. M 8	12660-8-18486-R

* Die letzten 5 mm an der Schaftseite sind einschneidig (Z1)

Ausführung

- * Grundkörper aus Stahl
- * Vernickelt
- * Umfangschneiden und Einbohrschneide DP
- * nach innen ziehender Schnitt
- * bis zu 6x nachschärfbar

Anwendung

- * Nuten, Formatieren, Trennen und Falzen von klassischen Holzwerkstoffen
- * geeignet für axiales und schräges Eintauchen

Einsatzempfehlung:

- n = 18 000 - 24 000 min⁻¹
- v_f = 8 - 20 m/min

