



13700 für Spanplatten und MDF

D mm	L ₂ mm	L ₄ mm	L ₁ mm	B.H. mm	Schaft mm	Bestellnummer
20	52*	9,5	120	4,0	25 x 55 m. E. M 8	13700-9-20486-L
20	52*	9,5	120	4,0	25 x 55 m. E. M 8	13700-9-20486-R

* Die letzten 4 bzw. 5 mm an der Schaftseite sind einschneidig (Z1).

Ausführung

- * Grundkörper aus Stahl
- * vernickelt
- * Umfangangsschneiden und Einbohrschneide aus DP
- * Echte Z2-Bestückung auf 3 Flügeln ohne Überschnittbereiche
- * nach innen ziehender Schnitt
- * bis zu 7x nachschärfbar

Anwendung

- * Nuten, Formatieren, Trennen und Falzen von klassischen Holzwerkstoffen
- * geeignet für axiales und schräges Eintauchen

Besondere Vorteile

- * lückenlos echte Z2 Bestückung
- * Schneidengeometrie speziell für die Bearbeitung von Span- und MDF-Werkstoffen geeignet

Einsatzempfehlung:

n = 18 000 - 24 000 min⁻¹
 v_f = 5 - 12 m/min

13701 für Harthölzer, Schichtstoffe etc.

D mm	L ₂ mm	L ₄ mm	L ₁ mm	B.H. mm	Schaft mm	Bestellnummer
20	40*	10	105	4,0	25 x 55 m. E. M 8	13701-9-20356-L
20	40*	10	105	4,0	25 x 55 m. E. M 8	13701-9-20356-R
20	55*	10	120	4,0	25 x 55 m. E. M 8	13701-9-20486-L
20	55*	10	120	4,0	25 x 55 m. E. M 8	13701-9-20486-R

* Die letzten 4 bzw. 5 mm an der Schaftseite sind einschneidig (Z1).

Ausführung

- * Grundkörper aus Stahl
- * vernickelt
- * Umfangangsschneiden und Einbohrschneide aus DP
- * echte Z2-Bestückung auf 3 Flügeln ohne Überschnittbereiche
- * nach innen ziehender Schnitt
- * bis zu 7 x nachschärfbar

Anwendung

- * Nuten, Formatieren, Trennen und Falzen von klassischen Holzwerkstoffen, Schichtstoffen (HPL) und Massivholz
- * geeignet für axiales und schräges Eintauchen

Besondere Vorteile

- * lückenlos echte Z2 Bestückung
- * Schneidengeometrie speziell für die Bearbeitung von Hartholz, Schichtstoffe und Multiplex geeignet

Einsatzempfehlung:

n = 18 000 - 24 000 min⁻¹
 v_f = 3 - 10 m/min