

13750

D mm	L ₂ mm	L ₄ mm	L ₁ mm	B.H. mm	Schaft mm	Bestellnummer
12	24	7	75	3,0	12 x 40	13750-9-12242-R
14	30	7	85	3,0	16 x 45 m. E. M 6	13750-9-14303-R
25*	70	8,5	140	4,5	25 x 60 m. E. M 8	13750-9-25706-R

Ausführung

- * Grundkörper aus Stahl (*) oder Schwermetall
- * vernickelt
- * Umfangangsschneiden und Einbohrschneide aus DP
- * Echte Z3-Bestückung auf 4 Flügeln ohne Überschnittbereiche
- * nach innen ziehender Schnitt
- * bis zu 4x nachschärfbar (Ø12 und Ø14)
- * bis zu 7x nachschärfbar (Ø25)

Anwendung

- * Nuten, Formatieren, Trennen und Falzen von klassischen Holzwerkstoffen
- * geeignet für axiales und schräges Eintauchen

Besondere Vorteile

- * Schneidengeometrie speziell für die Bearbeitung von Span- und MDF-Werkstoffen geeignet
- * bedingt einsetzbar für Verbundwerkstoffe und Massivholz
- * Ø12 und Ø14 besonders geeignet für Nesting-Bearbeitung bei schwankenden Werkstückdicken
- * bis zu 30% höhere Vorschübe gegenüber Diamatic Werkzeugen möglich.

Einsatzempfehlung:

n = 18 000 - 24 000 min⁻¹
v_f = 18 - 35 m/min

