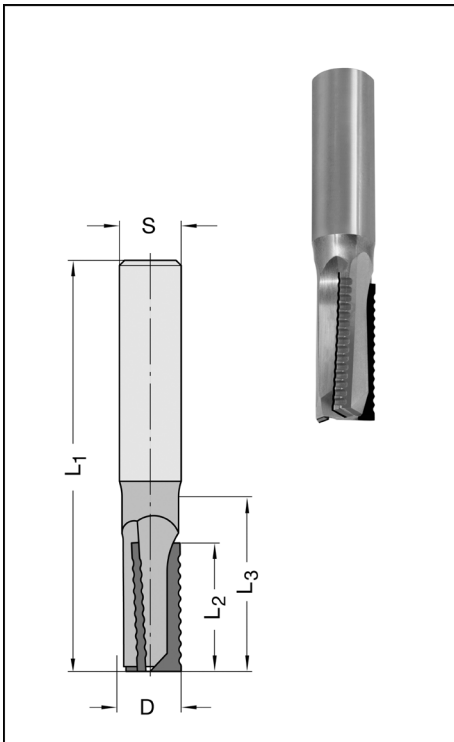


14256



D mm	L ₂ mm	L ₃ mm	L ₁ mm	B.H. mm	Schaft mm	Bestellnummer
12	10	19	70	3,0	12 x 45	14256-9-12102-R
12	15	24	70	3,0	12 x 40	14256-9-12152-R
12	20	29	75	3,0	12 x 40	14256-9-12202-R
12	25	34	80	3,0	12 x 40	14256-9-12252-R
14	15	23	70	4,0	14 x 40	14256-9-14151-R
14	20	28	75	4,0	14 x 40	14256-9-14201-R
14	25	33	80	4,0	14 x 40	14256-9-14251-R
16	10	25	80	4,5	16 x 50	14256-9-16103-R
16	15	30	80	4,5	16 x 45	14256-9-16153-R
16	20	30	80	4,5	16 x 45	14256-9-16203-R
16	25	30	80	4,5	16 x 45	14256-9-16253-R
16	30	35	85	4,5	16 x 45	14256-9-16303-R
16	35	40	90	4,5	16 x 45	14256-9-16353-R
20	10	15	85	4,5	20 x 60	14256-9-20105-R
20	15	20	85	4,5	20 x 60	14256-9-20155-R
20	20	25	85	4,5	20 x 55	14256-9-20205-R
20	25	30	90	4,5	20 x 55	14256-9-20255-R
20	30	35	95	4,5	20 x 55	14256-9-20305-R

Ausführung

- * Grundkörper aus VHW
- * Umfangsschneiden und Einbohrschneide aus DP
- * wechselseitiger Achswinkel (2 negativ; 1 positiv)
- * Schruppverzahnung
- * mehrmals nachschärfbar

Anwendung

- * Schruppen, Nuten, Formatieren, Trennen (Nesting) und Falzen von besonders abrasiven Werkstückstoffen
- * geeignet für axiales und schräges Eintauchen

Besondere Vorteile

- * Schruppverzahnung für gesteigertes Spanvolumen und reduzierte Schnittkräfte

Einsatzempfehlung:

- * Duroplaste/Thermoplaste/HPL: $n = 15\ 000 - 18\ 000\ \text{min}^{-1}$, $v_f = 5 - 9\ \text{m/min}$
- * Mineralwerkstoffe: $n = 15\ 000 - 18\ 000\ \text{min}^{-1}$, $v_f = 8 - 12\ \text{m/min}$
- * Holzwerkstoffe: $n = 18\ 000 - 24\ 000\ \text{min}^{-1}$, $v_f = 15 - 25\ \text{m/min}$