

14300

| D mm | L ₂ mm | L ₄ mm | L ₁ mm | B.H. mm | Schaft mm | Bestellnummer |
|------|-------------------|-------------------|-------------------|---------|-------------------|-----------------|
| 20 | 25 | 13,5 | 105 | 4,5 | 25 x 60 m. E. M 8 | 14300-9-20256-L |
| 20 | 25 | 13,5 | 105 | 4,5 | 25 x 60 m. E. M 8 | 14300-9-20256-R |
| 20 | 35 | 13,5 | 115 | 4,5 | 25 x 60 m. E. M 8 | 14300-9-20356-R |

Ausführung

- * Grundkörper aus Stahl
- * HW-Einbohrschneide
- * vernickelte Ausführung
- * nach innen ziehender Schnitt
- * bis zu 10x nachschärfbar

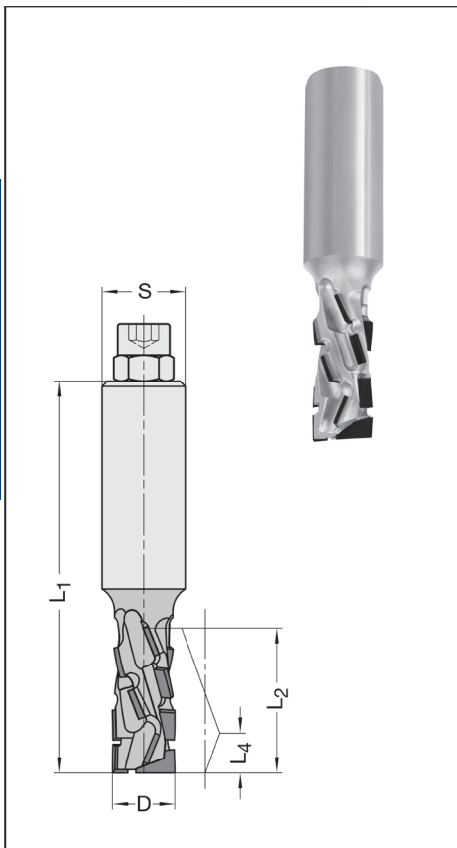
Anwendung

- * Nuten, Formatieren, Trennen und Falzen von Holzwerkstoffen. Besonders geeignet für MDF, roh
- * geeignet für axiales und schräges Eintauchen

Einsatzempfehlung:

- n = 18 000 - 24 000 min⁻¹
- v_f = 5 - 15 m/min (geringe Zustellung bis 20 m/min)

Diatec-PRO DUO



14310

| D mm | L ₂ mm | L ₄ mm | L ₁ mm | B.H. mm | Schaft mm | Bestellnummer |
|------|-------------------|-------------------|-------------------|---------|-------------------|-----------------|
| 10* | 22 | 6 | 70 | 3,0 | 10 x 40 | 14310-9-10022-R |
| 12** | 24 | 8 | 70 | 3,0 | 12 x 40 | 14310-9-12242-R |
| 12** | 28 | 7,5 | 75 | 3,0 | 16 x 40 m. E. M 6 | 14310-9-12283-R |
| 16 | 28 | 8 | 85 | 3,0 | 16 x 40 m. E. M 6 | 14310-9-16283-R |
| 16** | 42 | 8 | 100 | 3,0 | 16 x 50 m. E. M 6 | 14310-9-16423-R |
| 18 | 28 | 8 | 93 | 4,5 | 25 x 55 m. E. M 8 | 14310-9-18286-R |
| 18 | 35 | 8 | 105 | 4,5 | 25 x 55 m. E. M 8 | 14310-9-18356-R |
| 18 | 42 | 9 | 110 | 4,5 | 25 x 55 m. E. M 8 | 14310-9-18426-R |
| 20 | 28 | 8 | 105 | 4,5 | 25 x 55 m. E. M 8 | 14310-9-20286-L |
| 20 | 28 | 8 | 105 | 4,5 | 25 x 55 m. E. M 8 | 14310-9-20286-R |
| 20 | 42 | 8 | 110 | 4,5 | 25 x 55 m. E. M 8 | 14310-9-20426-L |
| 20 | 42 | 8 | 110 | 4,5 | 25 x 55 m. E. M 8 | 14310-9-20426-R |
| 25 | 48 | 8 | 120 | 4,5 | 25 x 55 m. E. M 8 | 14310-9-25486-R |

Ausführung

- * Grundkörper aus Stahl, VHW (*), oder Schwermetall (**)
- * vernickelt (Ausführung mit Stahlgrundkörper)
- * Umfangangsschneiden und Einbohrschneide aus DP
- * nach innen ziehender Schnitt
- * mehrmals nachschärfbar

Anwendung

- * Nuten, Formatieren und Trennen von klassischen Holzwerkstoffen

Besondere Vorteile

- * durchgängige Z2+2 Bestückung auf 4 Flügeln
- * hohe Standwege beim Einsatz auf Nestingmaschinen
- * sehr gut für den Einsatz mit Absaugturbinen geeignet

Einsatzempfehlung:

- n = 18 000 - 24 000 min⁻¹
- v_f = 8 - 16 m/min