

14300

D mm	L ₂ mm	L ₄ mm	L ₁ mm	B.H. mm	Schaft mm	Bestellnummer
20	25	13,5	105	4,5	25 x 60 m. E. M 8	14300-9-20256-L
20	25	13,5	105	4,5	25 x 60 m. E. M 8	14300-9-20256-R
20	35	13,5	115	4,5	25 x 60 m. E. M 8	14300-9-20356-R

Ausführung

- * Grundkörper aus Stahl
- * HW-Einbohrschneide
- * vernickelte Ausführung
- * nach innen ziehender Schnitt
- * bis zu 10x nachschärfbar

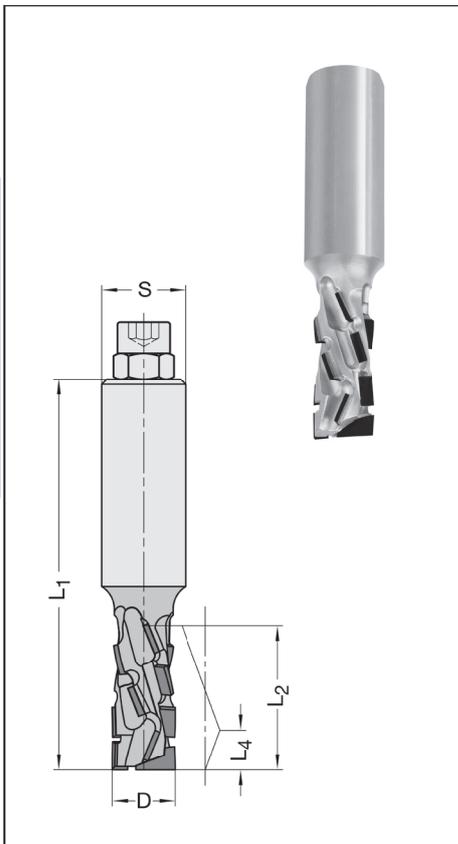
Anwendung

- * Nuten, Formatieren, Trennen und Falzen von Holzwerkstoffen. Besonders geeignet für MDF, roh
- * geeignet für axiales und schräges Eintauchen

Einsatzempfehlung:

- n = 18 000 - 24 000 min⁻¹
- v_f = 5 - 15 m/min (geringe Zustellung bis 20 m/min)

Diatec-PRO DUO



14310

D mm	L ₂ mm	L ₄ mm	L ₁ mm	B.H. mm	Schaft mm	Bestellnummer
10*	22	6	70	3,0	10 x 40	14310-9-10022-R
12**	24	8	70	3,0	12 x 40	14310-9-12242-R
12**	28	7,5	75	3,0	16 x 40 m. E. M 6	14310-9-12283-R
16	28	8	85	3,0	16 x 40 m. E. M 6	14310-9-16283-R
16**	42	8	100	3,0	16 x 50 m. E. M 6	14310-9-16423-R
18	28	8	93	4,5	25 x 55 m. E. M 8	14310-9-18286-R
18	35	8	105	4,5	25 x 55 m. E. M 8	14310-9-18356-R
18	42	9	110	4,5	25 x 55 m. E. M 8	14310-9-18426-R
20	28	8	105	4,5	25 x 55 m. E. M 8	14310-9-20286-L
20	28	8	105	4,5	25 x 55 m. E. M 8	14310-9-20286-R
20	42	8	110	4,5	25 x 55 m. E. M 8	14310-9-20426-L
20	42	8	110	4,5	25 x 55 m. E. M 8	14310-9-20426-R
25	48	8	120	4,5	25 x 55 m. E. M 8	14310-9-25486-R

Ausführung

- * Grundkörper aus Stahl, VHW (*), oder Schwermetall (**)
- * vernickelt (Ausführung mit Stahlgrundkörper)
- * Umfangangsschneiden und Einbohrschneide aus DP
- * nach innen ziehender Schnitt
- * mehrmals nachschärfbar

Anwendung

- * Nuten, Formatieren und Trennen von klassischen Holzwerkstoffen

Besondere Vorteile

- * durchgängige Z2+2 Bestückung auf 4 Flügeln
- * hohe Standwege beim Einsatz auf Nestingmaschinen
- * sehr gut für den Einsatz mit Absaugturbinen geeignet

Einsatzempfehlung:

- n = 18 000 - 24 000 min⁻¹
- v_f = 8 - 16 m/min