

14330

D mm	L ₂ mm	L ₄ mm	L ₁ mm	B.H. mm	Schaft mm	Bestellnummer
12*	22	4,3	80	2,5	12 x 40	14330-9-12222-R
16	23	6,7	80	3,0	16 x 40 m. E. M 6	14330-9-16233-R
16	34	6,7	85	3,0	16 x 40 m. E. M 6	14330-9-16343-R
18	42	8	110	3,0	25 x 55 m. E. M 8	14330-9-18426-L
18	42	8	110	3,0	25 x 55 m. E. M 8	14330-9-18426-R
20	42	8	110	3,0	25 x 55 m. E. M 8	14330-9-20426-R
25	42	8	110	3,0	25 x 55 m. E. M 8	14330-9-25426-R

Ausführung

- * Grundkörper aus Stahl oder Schwermetall (*)
- * vernickelt (Ausführung Stahlgrundkörper)
- * Umfangangsschneiden und Einbohrschneide aus DP
- * nach innen ziehender Schnitt
- * mehrmals nachschärfbar

Anwendung

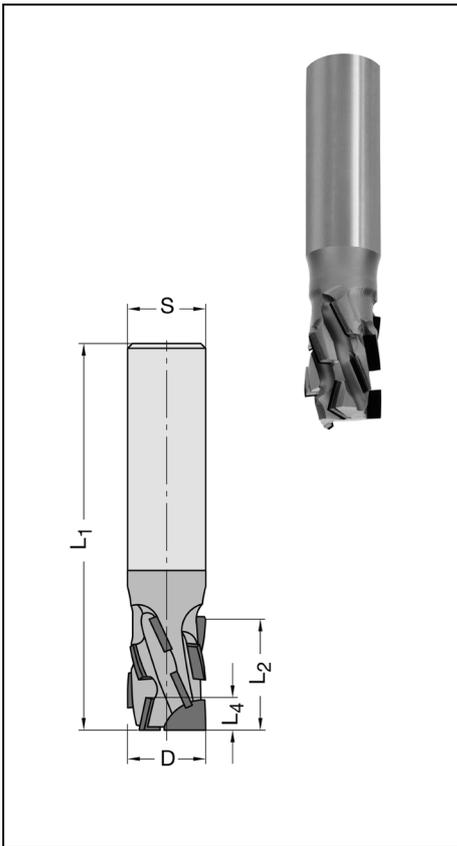
- * Nuten, Formatieren und Trennen von klassischen Holzwerkstoffen

Besondere Vorteile

- * durchgängige Z3+3 Bestückung auf 6 Flügeln
- * Standzeit und Schnittqualität gegenüber klassischen Z3 Werkzeugen verbessert

Einsatzempfehlung:

- n = 18 000 - 24 000 min⁻¹
- v_f = 15 - 25 m/min



Diatec-WOOD

Z2+2

15530

D mm	L ₂ mm	L ₄ mm	L ₁ mm	B.H. mm	Schaft mm	Bestellnummer
25	55	8,0	125	4,5	25 x 55 m. E. M 8	15530-9-25556-R

Ausführung

- * Grundkörper aus Stahl
- * vernickelt
- * Umfangangsschneiden und Einbohrschneide aus DP
- * nach innen ziehender Schnitt
- * bis zu 10x nachschärfbar

Anwendung

- * Nuten, Formatieren, Trennen und Falzen von **Massivholz**
- * geeignet für axiales und schräges Eintauchen

Besondere Vorteile

- * Schneidengeometrie speziell für Massivholz

Einsatzempfehlung:

- n = 18 000 - 24 000 min⁻¹
- v_f = 5 - 15 m/min

