

15551 Spanauswurf nach unten

D mm	L ₂ mm	L ₄ mm	L ₁ mm	B.H. mm	Schaft mm	Bestellnummer
12,7	28	7,0	80	3,0	12 x 45	15551-9-12701-L
12,7	28	7,0	80	3,0	12 x 45	15551-9-12701-R
16	25	7,5	100	4,5	20 x 55 m. E. M 8	15551-9-16255-R
16	35	7,5	110	4,5	20 x 55 m. E. M 8	15551-9-16355-L
16	35	7,5	110	4,5	20 x 55 m. E. M 8	15551-9-16355-R
20	28	7,0	110	4,5	25 x 60 m. E. M 8	15551-9-20286-R
20	38	7,0	120	4,5	25 x 60 m. E. M 8	15551-9-20386-L
20	38	7,0	120	4,5	25 x 60 m. E. M 8	15551-9-20386-R
20	48	7,0	125	4,5	20 x 55 m. E. M 8	15551-9-20485-R
20	48	7,0	130	4,5	25 x 60 m. E. M 8	15551-9-20486-L
20	48	7,0	130	4,5	25 x 60 m. E. M 8	15551-9-20486-R
25	28	8,5	110	4,5	25 x 60 m. E. M 8	15551-9-25286-L
25	28	8,5	110	4,5	25 x 60 m. E. M 8	15551-9-25286-R
25	38	8,5	120	4,5	25 x 60 m. E. M 8	15551-9-25386-L
25	48	8,5	130	4,5	25 x 60 m. E. M 8	15551-9-25486-L
25	48	8,5	130	4,5	25 x 60 m. E. M 8	15551-9-25486-R

Ausführung

- * Grundkörper aus Stahl
- * vernickelt
- * Umfangsschneiden und Einbohrschneide aus DP
- * nach innen ziehender Schnitt
- * Spanauswurf nach unten (kurzes L₄ Maß)
- * Spanauswurf nach unten (**negativer** Drill)
- * unterstützt die Spannung bei kleineren Werkstücken
- * bis zu 7x nachschärfbar

Anwendung

- * Nuten, Formatieren und Trennen von klassischen Holzwerkstoffen
- * besonders geeignet für Span- oder MDF-Platten, kunststoff-, papierbeschichtet oder furniert
- * geeignet für axiales und schräges Eintauchen

Einsatzempfehlung:

n = 18 000 - 24 000 min⁻¹
v_f = 10 - 20 m/min

