

## 15552

D mm	L <sub>2</sub> mm	L <sub>4</sub> mm	L <sub>1</sub> mm	B.H. mm	Schaft mm	Bestellnummer
18	45	9	120	4,5	25 x 60 m. E M 8	15552-9-18456-L
18	45	9	120	4,5	25 x 60 m. E M 8	15552-9-18456-R
25	45	9	120	4,5	25 x 60 m. E M 8	15552-9-25456-L
25	45	9	120	4,5	25 x 60 m. E M 8	15552-9-25456-R

### Ausführung

- \* Grundkörper aus Stahl
- \* vernickelt
- \* Umfangangsschneiden und Einbohrschneide aus DP
- \* nach innen ziehender Schnitt
- \* Spanauswurf nach unten (negativer Drall)
- \* Große Z3-Bereiche
- \* bis zu 10x nachschärfbar

### Anwendung

- \* Nuten, Formatieren und Trennen von klassischen Holzwerkstoffen
- \* durch große Z3-Bereiche ist ein oszillierendes Fräsen möglich

### Besondere Vorteile

- \* optimiert für Standardplattenstärken
- \* ideale Z3-Ausnutzung durch die magnetische Werkzeugbegleitkarte

### Einsatzempfehlung:

- n = 18 000 - 24 000 min<sup>-1</sup>
- v<sub>f</sub> = 13 - 26 m/min

