



15555 Hochleistungs-Ausführung

D mm	L ₂ mm	L ₄ mm	L ₁ mm	B.H. mm	Schaft mm	Bestellnummer
12	22	7	75	3,0	12 x 45	15555-9-12222-R
12,7	28	7	85	3,0	12 x 45	15555-9-12701-R
12,7	28	7	85	3,0	12,7 x 45	15555-9-12728-R
16	21	6,5	85	4,5	20 x 55 m. E. M 8	15555-9-16215-R
16	29	6,5	100	4,5	20 x 55 m. E. M 8	15555-9-16295-R
18	52	13	130	4,5	20 x 64 m. E. M 8	15555-9-18525-R

Ausführung

- * Grundkörper aus Schwermetall
- * Umfangangsschneiden und Einbohrschneide aus DP
- * nach innen ziehender Schnitt
- * mehrmals nachschärfbar

Anwendung

- * Nuten, Formatieren und Trennen von klassischen Holzwerkstoffen
- * geeignet für axiales und schräges Eintauchen

Besondere Vorteile

- * Nestingbearbeitung
- * Hochleistungsausführung durch Schwermetallgrundkörper

Einsatzempfehlung:

- n = 18 000 - 24 000 min⁻¹
- v_r = 15 - 35 m/min