



15700

D mm	L ₂ mm	L ₄ mm	L ₁ mm	B.H. mm	Schaft mm	Bestellnummer
12	24	6	70	2,5	12 x 35	15700-9-12242-R
16	35	5	85	2,5	16 x 40 m. E. M 6	15700-9-16353-R
18	43	5	105	3,5	20 x 50 m. E. M 8	15700-9-18435-R
20	43	8	105	3,5	20 x 50 m. E. M 8	15700-9-20435-R
25	48	10	115	4,5	25 x 55 m. E. M 8	15700-9-25486-R

Ausführung

- * Grundkörper aus Stahl
- * vernickelt
- * nach innen ziehender Schnitt
- * bis zu 5x nachschärfbar

Anwendung

- * Formatieren, Nuten und Trennen von klassischen Holzwerkstoffen

Besondere Vorteile

- * extremer Achswinkel
- * sehr gute Kantenqualität auch bei hohen Vorschüben
- * besonders leistungsfähig bei furnierten Holzwerkstoffen
- * besonders gute Ergebnisse beim Fräsaustritt bei Werkstückbekantungen

Einsatzempfehlung:

- n = 18 000-24 000 min⁻¹
- v_f = 12 - 25 m/min