

Zeit- und Kostenersparnis im Wartungsfall
durch leicht zugängliche Anordnung aller Wartungsteile

Umfassende grafische Steuerung: AIR ENERGY CONTROL 3+
Anzeige der Betriebsstunden, Wartungsplan, Servicemeldungen, Laststunden, etc.
Drehzahlregelung
Optimale Anpassung an den tatsächlichen Luftverbrauch

Gefilterte Luftansaugung
durch Filtermatten. Öffnungen für Flurförderfahrzeuge werden durch im Lieferumfang enthaltene Bleche verschlossen

Optimale Arbeitsergebnisse
Dank integriertem Kältetrockner



Geräuscharm
durch schallgedämmtes Gehäuse

Platzsparende Installation
durch kompakte Abmessungen

Wirtschaftlicher Direktantrieb
Keine Übertragungsverluste und geringe Wartungskosten

10 Jahre Garantie auf Behälter
Gegen Durchrostung

Sonstiges

Lieferumfang

Bedienungsanleitung

Garantie

- 12 Monate bei gewerblich-beruflicher Nutzung
- 24 Monate bei ausschließlich privatem Gebrauch

AM D 11-13-500 XVSBDK 4152018487

Produktinformationsblatt



Technische Daten

Art.-Nr.	4152018487
Verdichtungsenddruck	12,5 bar
Arbeitsdruck	5-12,5 bar
Volumenstrom bei Arbeitsdruck (ISO 1217)	264-1.824 l/min
Verdichterzahl bei 7 bar	7.597 min ⁻¹
Nennleistung Antriebsmotor (V/Hz)	11 kW (400V/50Hz)
Schutzart Antriebsmotor	IP 55
Erforderlicher Kühlluftbedarf (20°C Umgebungstemp.)	2.200 m ³ /h
Umgebungstemperatur min. / max.	+2°C / +40°C
Füllmenge Öl	4,7 l
Schalldruckpegel (LPA1 – DIN 45635 T13)	64 dB(A)
Anschluss Luftabgang	1/2"i
Behälterinhalt	500 l
Abmessungen (B x T x H)	1935 mm x 655 mm x 1680 mm
Gewicht	445 kg

Technische Daten

Kältetrockner DK 1825 SMART

Volumenstrom bei Drucktaupunkt +3°C	1830 l/min
Druck	7 bar
Druckverlust	0,30 bar
Spannung	230 V/50 Hz
Leistungsaufnahme	0,28 kW
Luftanschluss	3/4" a
Kältemittelfüllung	R134a

Sonstiges

Garantie	24 Monate bei ausschließlich privatem Gebrauch 12 Monate bei gewerblich-beruflicher Benutzung
----------	--